

PSP

## Modulo Valutazione Completa dell'Applicazione

Dati Cliente e Applicazione	
Cliente	
Reparto	
Contatti chiave	
Applicazione	
Operazione	
Costo del lavoro/Costi generali	
Dati macchina	
Condizioni della macchina	
Codice seriale macchina	
Numero di macchine	
Potenza	
Velocità mola	
Tipo di refrigerante e %	
Sistema di Filtrazione	
Prodotti abrasivi	
Produttore	
Codice prodotto	
Dimensioni	
Disegno disponibile?	
Specifica	
Utilizzo attuale	
Prodotti per ravnivatura	
Forma	
Disegno disponibile?	
Dati Materiale lavorato	
Descrizione	
Disegno disponibile?	
Tipo e composizione del materiale	
Durezza (Hrc)	
Operazione che precede nel ciclo produttivo	
Operazione che segue nel ciclo produttivo	
Tolleranze	
Valore economico che ha il pezzo in lavorazione (stimato)	
Costo del pezzo (stimato)	
Numero di pezzi anno	
Dati operazione	
Tempo ciclo utilizzo prodotto abrasivo	
perché ravniviamo/sostituiamo?	
Profondità totale di ravnivatura	
Numero di pezzi per intervallo di diamantatura	
profondità di ravnivatura per pezzo	
tempo ciclo di ravnivatura	
Tempo cambio abrasivo	
Si tratta di un'operazione "collo di bottiglia"?	
Scarti (%)	
Problematica principale dell'operazione	